

VACUUM SEALER

酸化防止、鮮度保持
真空・脱気包装で
商品価値と商品寿命をアップ





扱いやすく、コンパクトなボディ 脱気シールが手軽に行える ノズル式脱気シーラー

精密部品の酸化防止や、食品などの鮮度保持に威力を発揮する、ノズル式脱気シーラー。
豊富なバリエーションで多彩な用途にお応えします。
より高い真空度が求められるニーズには、チャンバー式真空脱気シーラーのFCBをお薦めします。

VACUUM SEALER

精密機械や食品に

V-402 シリーズ



水物、粉末、電子部品に

V-401NTW シリーズ



食材、菓子類に

V-301 シリーズ



米の真空パックに

V-301R-35



扱いやすい傾斜型チャンバー採用。高真空度の脱気シールが手軽に行える
チャンバー式真空脱気シーラー FCB-410、FCB-200



FCB-410



FCB-200

V-301

シリーズ

鮮度保持・酸化防止シーリングを 手軽に卓上で

簡単な操作

- 1 「ノズル出/入ボタン」を押すと脱気ノズルが前進してきます。
- 2 袋をシール部にセットし、テーブルを押し下げると袋が圧着レバーに挟み込まれます。
- 3 「脱気開始ボタン」を押します。
- 4-a 「脱気設定つまみ」で脱気時間を設定した場合 >>> 「脱気設定つまみ」で設定した脱気時間が経過しますとノズルが初期位置に後退し、脱気ポンプが停止します。
- 4-b 「脱気設定つまみ」を“連続”に設定した場合 >>> 任意の脱気状態を目視判断いただいた時点で「ノズル出/入ボタン」をもう一度押していただくと脱気が終了し、ノズルが初期位置に後退し、脱気ポンプが停止しますので、目安脱気が可能です。
- 5 ノズルが後退した後、さらにテーブルを押し下げますと、設定した加熱時間でシールが行われます。
- 6 シール工程完了後、ノズルが前進します。
※「ノズル出/入ボタン」を押さずにノズルを脱気位置に前進させなければ、シールだけを行うことができます。

真空ポンプ脱気

内蔵の真空ポンプは、排気速度10L/min、到達真空度-58.6kPaの真空度を得られます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、Otorrを-101.3kPaとしています。

対面販売に

明るいデザインで軽量のV-301シリーズは店頭において邪魔にならないコンパクトボディ。お客様の面前で素早く真空パックし、手渡すことで商品のフレッシュさをアピールする、そんな使い方もV-301シリーズならではの活用方法です。

フィルターを標準装備

ノズルから吸い込んだ異物を溜めるフィルターを標準装備しています。フィルターケースは容易に取り外せますので、定期的に必要なる“フィルターの清掃”も手軽に行えます。

多彩な用途に対応

V-301は生鮮食品をはじめ各種食品の鮮度保持、部品・衣類・化学薬品・精密機器などの酸化防止に威力を発揮します。真空包装までの必要はないが脱気包装によって少しでも保存期間を延長させたり、中身が動かないようにしたい場合などに最適です。さらに、ガスバリア性の高い包材を使って、脱酸素材を併用しますと、無酸素状態となり保存効果がさらに倍増します。

給気も可能

真空ポンプの配管のIN側とOUT側を差し替え変更することで、袋内に空気を送り込むことも可能です。詳細は、取扱説明書に記載しています。

多様な包材に対応

製品バリエーションとして、厚さ0.3mmまで※の包材のシールができる片側加熱タイプV-301と厚さ0.4mmまで※の厚手袋、ラミネート袋に対応できる上下加熱タイプV-301-10Wがあります。(※厚さは重ね合わせ合計数値) V-301-10Wは、厚手袋やガゼット袋などにも対応します。

ICパーツや、その他工業用品などの包装に使用するガスバリア性包材、静電気シールドフィルム、帯電防止フィルムの包材に対応します。



水物対応フィルターを装着可能(オプション)

水物の脱気包装用にオプションで大容量フィルター(220cc)を取り付けることが可能です。脱気終了後、フィルターに溜まった水分を自動で排出します。



V-301



V-301-10W



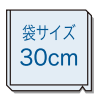
脱気&シール



手動



機種選定目安



使用回数/日
1000
袋以下



袋サイズ
30cm



標準
テーブル

包材の最適な加熱温度でシーリング コンパクトな卓上型、40cmのシールが可能

オンパル (加熱温度制御機能) 標準装備
V-402シリーズは、オンパルシステムを標準で装備しています。

薄型温度センサー (熱電対) をヒーターに接触させ、ヒーター温度をダイレクトに検出し、制御します。気温変化や連続使用による機械温度上昇などによる設定シール条件の変化がありません。

「理想的な加熱温度」＝「フィルムが溶ける温度」に加熱温度を設定でき、シール強度を向上させることができます。シール加熱・冷却に無駄がないので省エネルギー・高作業効率であるとともにヒーターなどの部品寿命を長くします。



高い真空度

内蔵の真空ポンプは、

排気速度 40L /min

到達真空度 -88.3kPa

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、0torrを-101.3kPaとしています。

安全装備

シール加熱時に設定時間以上の通電があると自動的にOFFになる過熱防止回路付漏電ブレーカーを標準装備しています。

フィルター装備の充実

ノズルから吸い込んだ異物を溜めるフィルターを標準装備。

また、ドライフィルターを標準装備し、コンプレッサーから水滴となった圧縮されたエアが機械内部に侵入するのを防ぎます。



フィルター



ドライフィルター

多様な包材に対応

機種バリエーションとして、厚さ0.3mmまで※の包材のシールができる片側加熱タイプ**V-402**と

厚さ0.4mmまで※の厚手袋、ラミネート袋に対応できる上下加熱タイプ**V-402-10W**があります。

(※厚さは重ね合わせ合計数値)



V-402



加熱温度制御可能



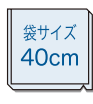
脱気&シール



電動



機種選定目安



袋サイズ
40cm



標準
テーブル



オプション
プリンター

オプション

印字器取付可能 (メーカーオプション)

オプションで電子プリンター FEP-V-N2 (2列印字器) の取り付けが可能です。

FEP-V-N2 取付例



2列印字見本

賞味期限 00.12.31

製造年月日 00.12.31

※本体購入後、FEP-V-N2を後付けされる場合は、弊社または販売店による取り付け調整作業を行う必要がありますのでご注意ください。

扱いやすいマイコンコントローラー

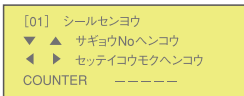
マイコンコントローラーによる制御

「作業方法の選択・設定」「脱気方法の選択・設定」は、全てマイコンコントローラーで行います。各設定は、マイコンコントローラー：タッチパネルのボタン操作で簡単に行うことができます。

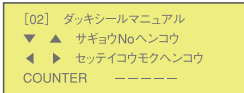
任意の作業パターンを10種類登録できます

工場出荷時に以下の2つの作業パターンを登録しています。

1 シールだけを行う



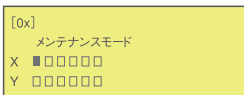
2 脱気：マニュアル(目測) + シール



この2つの作業パターンは、お客様がカスタマイズ(設定変更)することで別パターンに変更することができます。この2つの初期登録パターンを含めて最多で10種類の作業パターンを登録することができます。

ヘルプ機能でトラブル対処

液晶画面にメンテナンスモードを表示させ、機械の故障状態を確認することができます。点滅箇所が故障箇所を予測し、早期に修理対応方法を確認することができます。



※ 液晶画面は、はめ込み画像です

真空度や作業工程をランプ表示

真空度表示ランプ

真空度をレベルメーターで表示します。



作業工程表示ランプ

作業工程の進行状況を「加熱中」「脱気中」「冷却中」のランプが点灯しますのでリアルタイムで確認できます。

上矢印ボタン、下矢印ボタン



各設定画面を移動
設定数値を増減します

左矢印ボタン、右矢印ボタン



各設定画面を移動
各設定位置へカーソルを移動します

MENU ボタン



各設定メニュー、モードを呼び出す時に押します

ENTER ボタン



各設定を確定する時に押します

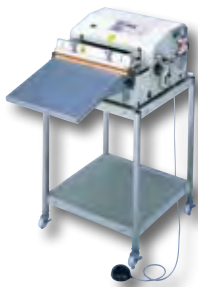
冷却時間設定に関する注意

加熱温度設定範囲：60～250℃

冷却温度設定範囲：40℃～加熱温度設定値の範囲で設定可能ですが、冷却温度は必ず加熱温度より低い数値で設定してください。また、加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されず、テフロンなどの部品寿命が短くなります。

スタンド台

適切な設置場所が確保できない場合には、V-402 スタンドを併せてご利用ください。



傾斜台取付可能

シール部の角度を変えてシール作業をしたい場合に便利な傾斜台をオプションとしてご用意しました。傾斜角度は10、15、20度に変更することができます。



米袋用仕様機を留意

専用スタンド台とテーブルを装備した米袋用仕様機V-402Rをラインナップ。お米の真空包装にもご利用いただけます。



クリーンルームでの使用が可能な装備 包材の最適な加熱温度でシーリング

高い真空度を実現

内蔵のポンプは

排気速度 40L /min

到達真空度 -88.3kPa

の真空度を得ることができます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、0torrを-101.3kPaとしています。

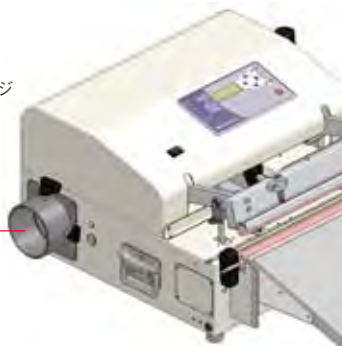
マイコンコントローラーによる制御

「作業方法の選択・設定」「脱気方法の選択・設定」は、全てマイコンコントローラー：タッチパネルのボタン操作で行います。

集中排気ダクトフランジ、 排気ファンを装備

本体側面に排気ファンを装備しダクトフランジを装着していますので排気用ホースを繋げて機械内部で発生した粒子をクリーンルームの外へ排出することができます。

ダクトフランジ



真空度や作業工程をランプ表示

真空度表示ランプ

真空度をレベルメーターで表示します。

作業工程表示ランプ

作業工程の進行状況を「加熱中」

「脱気中」「冷却中」のランプが点灯しますのでリアルタイムで確認できます。



任意の作業パターンを 10種類登録できます

工場出荷時に以下の2つの作業パターンを登録しています。

1 シールだけを行う

[01] シールセンヨウ
▼ ▲ サキョウNoヘンコウ
▼ ▲ セツテイコウモクヘンコウ
COUNTER -----

2 脱気：マニュアル(目測) + シール

[02] ダッキシールマニュアル
▼ ▲ サキョウNoヘンコウ
▼ ▲ セツテイコウモクヘンコウ
COUNTER -----

この2つの作業パターンは、お客様がカスタマイズ(設定変更)することで別パターンに変更することができます。これら2つの初期登録パターンを含めて最多で10種類の作業パターンを登録することができます。

オンパル(加熱温度制御機能) 標準装備

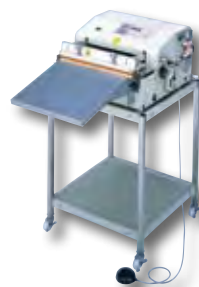
V-402-CH、V-602-CHシリーズは、オンパルシステムを標準で装備しています。

安全装備

シール加熱時に4秒以上の通電があると自動的にOFFになる過熱防止回路付漏電ブレーカーを標準装備しています。

スタンド台(オプション)を用意

適切な設置場所が確保できない場合には、V-402 スタンドをあわせてご利用ください。



下記能力を持つコンプレッサーが別途必要となります。

0.75KW (80L/min) 以上
圧力設定範囲：490kPa

V-402-CH

V-602-CH



加熱温度制御可能



脱気&シール



電動



使用回数/日
1000
袋以下

機種選定目安



袋サイズ
40cm

402タイプ



袋サイズ
60cm

602タイプ



標準
テーブル

卓上型
イジェクター式脱気シーラー
V-401NTW
シリーズ

イジェクター脱気方式で 水物・粉末の脱気シーリング

イジェクター脱気方式

V-401NTWシリーズは、袋内の気体を袋内から吸い込んだ水、粉末などを機械本体内部にためず、直接機械外部に放出する「高圧縮エアの流動を利用したイジェクター脱気方式」を採用しています。

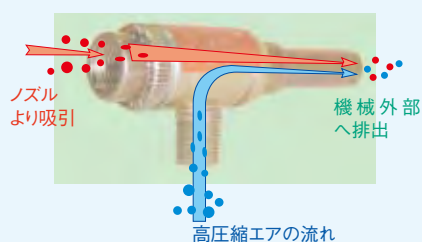
イジェクター脱気方式は、真空ポンプほどの高真空度は得られませんが、脱気速度が大変高いのが特徴です。

ゆえに高い真空度やガス置換率が求められる場合には不向きと言えます。

排気速度 1015L /min、到達真空度 -34.1kPaの真空度を得られます。

注 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。
到達真空度は、0torrを-101.3kPaとしています。

イジェクター内の気体の流れ



高圧縮空気をノズルの中で機械外部排出側の方向に噴射するとノズル内全体がその方向に引っ張られる空気の流れが生じる現象が発生します。イジェクター脱気方式はその現象を利用したものです。

真空ポンプの約3倍の脱気速度が得られますが、得られる真空度は、真空ポンプの約2分の1となります。

水物対応

V-401NTWシリーズは「防滴加工のオールステンレスボディ」「電気部品を使用していないエアペダル」を採用していますので水物の包装にご使用いただくことができます。

簡単な操作

小型コンピューターのシーケンスコントローラーで機械の動きを制御します。

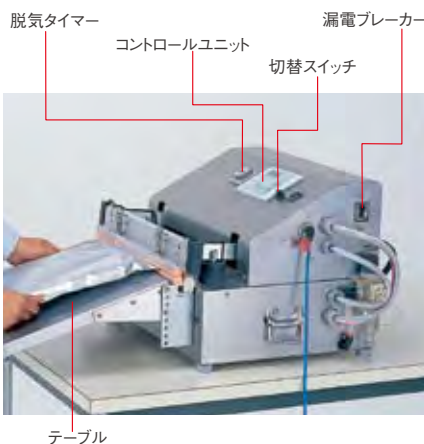
マイコン制御の加熱時間コントローラーを標準装備。リセットが可能なカウンター機能がありません。

エアペダル操作で作業を進めます。

切替スイッチにより操作方法[シール専用・マニュアル脱気・タイマー脱気]を選択します。

脱気タイマーを標準装備。

また、作業性の高いテーブルを標準装備しています。



安全装備

シール加熱時に4秒以上の通電があると自動的にOFFになる過熱防止回路付漏電ブレーカーを標準装備しています。

また、シール部全体を覆い、シール稼働部に指などが触れる危険性を無にし、かつシール稼働部の動きが見ることができるクリアカバーをオプションにて用意しています。

多彩な包材に対応

製品バリエーションとして、厚さ0.3mmまで※の包材のシールができる片側加熱タイプ**V-401NTW**と厚さ0.4mmまで※の厚手袋、ラミネート袋に対応できる上下加熱タイプ**V-401NTW-10W**があります。(※厚さは重ね合わせ合計数値)

コンプレッサー別途必要

V-401NTWシリーズは機械を駆動させるために別途、エアコンプレッサーが必要となります。以下の能力を持つコンプレッサーをご準備ください。

適合コンプレッサー
1.5KW 165L/min 540kPa以上

クリアカバー取付例



V-401NTW

- 脱気&シール
- 電動
- 使用回数/日 1000袋以下
- 袋サイズ 40cm
- 標準テーブル

扱いやすい傾斜型チャンバーを採用 シール完了後、自動で蓋部が開口

高い真空度

排気速度は
267L/min(50Hz)、317L/min(60Hz)
到達真空度-100kPaの真空度を得られます。
-50～-100kPaの範囲で真空度を設定でき
ます。

注 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んで
いない状態で計測した数値です。
到達真空度は、Otorを-101.3kPaとしています。

簡単な操作

コントロールユニットでの簡単なボタン操作で
シール条件を設定します。



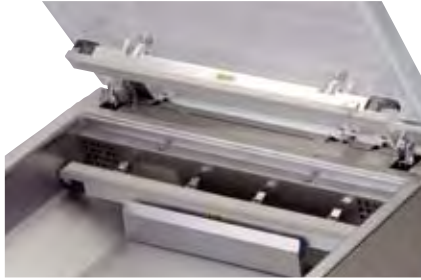
袋をチャンバー内にセット後、蓋を閉めると自
動的に真空脱気&シールがスタート。
シールが完了しましたら、自動的に蓋が開き
作業が完了します。

加熱温度制御機能標準装備

加熱温度制御機能(=オンバル)を標準で装
備していますので、使用される包材に適した
加熱温度でシールを行うことができます。

多様な包材に対応

上下加熱方式を採用。ガゼット袋、厚手袋、
ラミネート袋など厚さ0.4mm(重ね合わせ合
計)まで対応できますので、幅広い用途のシー
リングにご活用いただけます。



真空ポンプ自動暖機運転機能搭載

電源ON時、OFF時に、自動的に真空ポン
プの暖機運転を行い、真空ポンプ内に溜ま
った水分を蒸発させ、真空ポンプの保守を行う
機能を備えています。

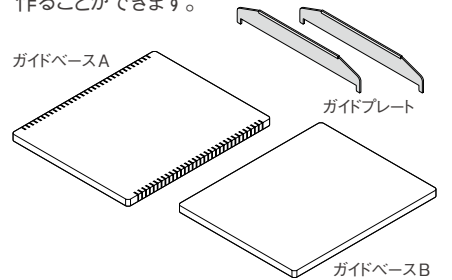
チャンバー内清掃が容易

簡単にヒーター部の脱着ができますので、チャ
ンバー内の清掃が容易に行えます。

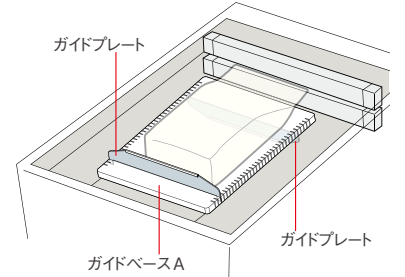
傾斜型チャンバー

10度傾斜チャンバーを採用。液体や粉末な
どの内容物が袋内からこぼれにくく、包材の
セット、パック作業が楽に行え、メンテナン
スも容易に行うことができます。

附属品の「ガイドベース(2種;各1個)」「ガ
イドプレート(2個)」をご利用いただくと、包
装内容物の形状などに合わせてガイドプレー
トの位置を調整してシールを行いやすい状態
を作ることができます。



ガイドプレート、ガイドベース使用例



加熱温度制御可能



脱気&シール



電動



使用回数/日
1000
袋以下



袋サイズ
41cm

扱いやすい傾斜型チャンバーを採用

オンパル (加熱温度制御機能) 標準装備

FCB-200は、オンパルシステムを標準で装備しています。

コンパクトサイズ

幅286mm奥行493mm高さ315mmのチャンバー式シーラーとしてはコンパクトなボディは、店頭などをはじめ様々な設置場所にマッチします。

シール可能対象物寸法

幅200mm x 奥行300mm x 深80mm

チャンバー容積

約6.5リットル

多様な包材に対応

FCB-200は、上下加熱方式を採用。

ガゼット袋、厚手袋、ラミネート袋など厚さ0.4mm (重ね合わせ合計数値)まで対応できますので、幅広い用途のシーリングにご活用いただけます。

自動清掃機能付き真空ポンプ

FCB-200は、電源をオフにすると自動空運転を行い、溜まった汚れを清掃する「自動清掃機能」を装備しており、日々のお手入れの煩わしさを軽減しています。

機械を快適に長くご使用いただくためにも、1日の作業終了時に、必ず空運転を行うようにしてください。

高い真空度

FCB-200の到達真空度は-100kPa。内容物の鮮度保持や容積減らしなどで効果を発揮します。

簡単なボタン操作で-50~-100kPaの範囲で真空度を設定変更することができます。

内蔵の真空ポンプは、

排気速度179L/min、到達真空度-100kPaの真空度を得られます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、0torrを-101.3kPaとしています。

リセット機能、 カウンター機能を装備

「作業の途中でストップさせたい!」場合に重宝していただけるリセット機能を装備しています。ボタンを押すだけの簡単な操作でリセットできます。



また、0~9999回までのカウンター機能を装備しています。

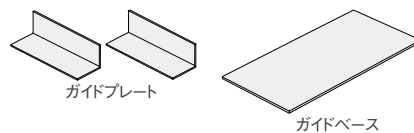
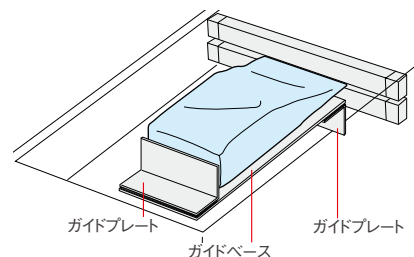
カウンター数を“0000”にしたい場合は、設定切替ボタンを押して、設定モードランプが点灯していない状態で▲または▼キーを押してください。



傾斜型チャンバー

FCB-200は、10度傾斜チャンバーを採用。チャンバーの手前側が低くなっていますので、液体や粉末が袋内からこぼれ出すことなく作業を行うことができます。低いチャンバー位置は楽な姿勢でチャンバーを視野に入れることができ、パック作業が楽に行え、メンテナンスも容易に行うことができます。

また、附属品の「ガイドベース(1個)」「ガイドプレート(2個)」をご利用いただくと包装内容物の形状などに合わせてガイドプレートの位置を調整してシールを行いやすい状態を作ることができます。下イラストを参照してください。磁石付きのガイドプレートはガイドベースに固定することができます。



加熱温度制御可能



脱気&シール



電動



使用回数/日
1000
袋以下



機種選定目安
袋サイズ
20cm

米袋用脱気シーラー V-301R-35

米穀店、精米工場で真空パック

お米の真空包装に

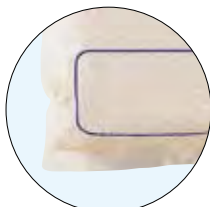
V-301R-35は、米袋専用の真空脱気包装機として開発いたしました。1kg～5kgまでの米袋を真空包装することができます。

袋が落ちないようにストッパーの付いた縦長テーブルを装着しています。

テーブルの上に米袋を置き、付属の整形板を使ってお米をきれいに整えることで真空包装後の破袋を防ぐことができます。

真空包装することで鮮度を保持、防虫効果、長期間の保存に対応します。

使用する米袋は空気を通さないガスバリア性が高い包材を使用した米袋をご使用ください。



真空包装されたお米は写真のように堅くカチカチの状態になります

また、キャスター付の本体は設置場所の移動を簡単に行うことができます。

真空ポンプ脱気

内蔵の真空ポンプは、

排気速度 20L /min、

到達真空度 -58.6kPaの真空度を得られます。

注 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、Otorrを-101.3kPaとしています。



簡単な操作

手順

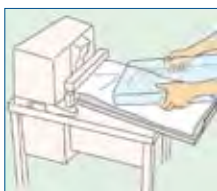
- 1 テーブルに米が入った米袋を載せます。
- 2 「ノズル出/入ボタン」を押しノズルを出します。
- 3 袋内にノズルを挿入します。



- 4 テーブルを押し下げ、レバーで袋とノズルを挟み込んだ状態にします。お米がノズルから離れてしまわないようにまず、手で整えます。



- 5 次に付属の整形板を使って袋の上よりお米を整えます。立っている米があると脱気後、袋を破ってしまう恐れがあります。



- 6 整形板で米袋を覆い形を整えます。



- 7 「脱気開始ボタン」を押して脱気を開始します。

- 8 適度の脱気が行われましたら「ノズル出/入ボタン」を押します。ノズルが後退しますので、もう一段テーブルを押し下げるとシールが行なわれます。

以上が「ノズル出/入ボタン」操作で脱気を終了させる目安脱気での操作の概略です。脱気時間は、タイマーで設定することもできます。また、ノズルを前に出さなければ、シールだけを行うことができます。

フィルターを標準装備

ノズルから吸い込んだ異物を溜めるフィルターを標準装備しています。フィルターは機械本体背面に取り付けていますので、定期的に必要なフィルターの清掃は手軽に行えます。



主な仕様

製品名	V-402	V-402-10W	V-402-CH	V-402-CH-10W	V-602-CH	V-602-CH-10W
電源	100V	200V	100V	200V	200V	200V
消費電力	1.8KW(10mmヒーター使用時) 1.1KW(5mmヒーター使用時)	2.7KW	1.6KW(10mmヒーター使用時) 1.1KW(5mmヒーター使用時)	2.4KW	2.9KW(10mmヒーター使用時) 1.8KW(5mmヒーター使用時)	2.9KW
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式
到達真空度※1	-88.3kPa	-88.3kPa	-80kPa	-80kPa	-80kPa	-80kPa
脱気速度※2	40L/min	40L/min	40L/min	40L/min	40L/min	40L/min
駆動方法	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー
エア源	内蔵コンプレッサ	内蔵コンプレッサ	外部配管	外部配管	外部配管	外部配管
適合コンプレッサ	-	-	0.75KW 80L 490kPa以上	0.75KW 80L 490kPa以上	0.75KW 80L 490kPa以上	0.75KW 80L 490kPa以上
プラグ形状※3	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
シール方式※4	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱
シール長さ	400mm	400mm	400mm	400mm	600mm	600mm
シール幅	10または5mm	10mm	10または5mm	10または5mm	10または5mm	10または5mm
加熱温度	60～250℃	60～250℃	60～250℃	60～250℃	60～250℃	60～250℃
冷却温度※5	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値
加熱時間	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.
冷却時間	-	-	-	-	-	-
対応する フィルムの厚み※7	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下
機械質量	47kg	52kg	48kg	53kg	55kg	55kg
機械寸法※8	幅560X奥行888X高300mm	幅560X奥行888X高300mm	幅595X奥行888X高300mm	幅595X奥行888X高300mm	幅675X奥行888X高300mm	幅675X奥行888X高300mm
テーブルサイズ	幅396X奥行350mm	幅396X奥行350mm	幅396X奥行350mm	幅396X奥行350mm	幅595X奥行350mm	幅595X奥行350mm
プリンター取付	可能:FEP-V-N2	可能:FEP-V-N2	-	-	-	-
別途運賃の要・不要	必要	必要	必要	必要	必要	必要

※1 到達真空度は0torrを-101.3kPaとしています。

※2 真空ポンプ及びイジェクターの脱気能力は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

※3 プラグ形状が⊕、⊖の製品は機械設置の際、電気工事が必要です。

※4 片側加熱式：シール部の下側にヒーター線があります。上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。

※5 加熱温度より低い数値で設定してください。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されずテフロンなどの部品寿命が短くなります。

※7 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。

※8 機械寸法はテーブルを含みます。

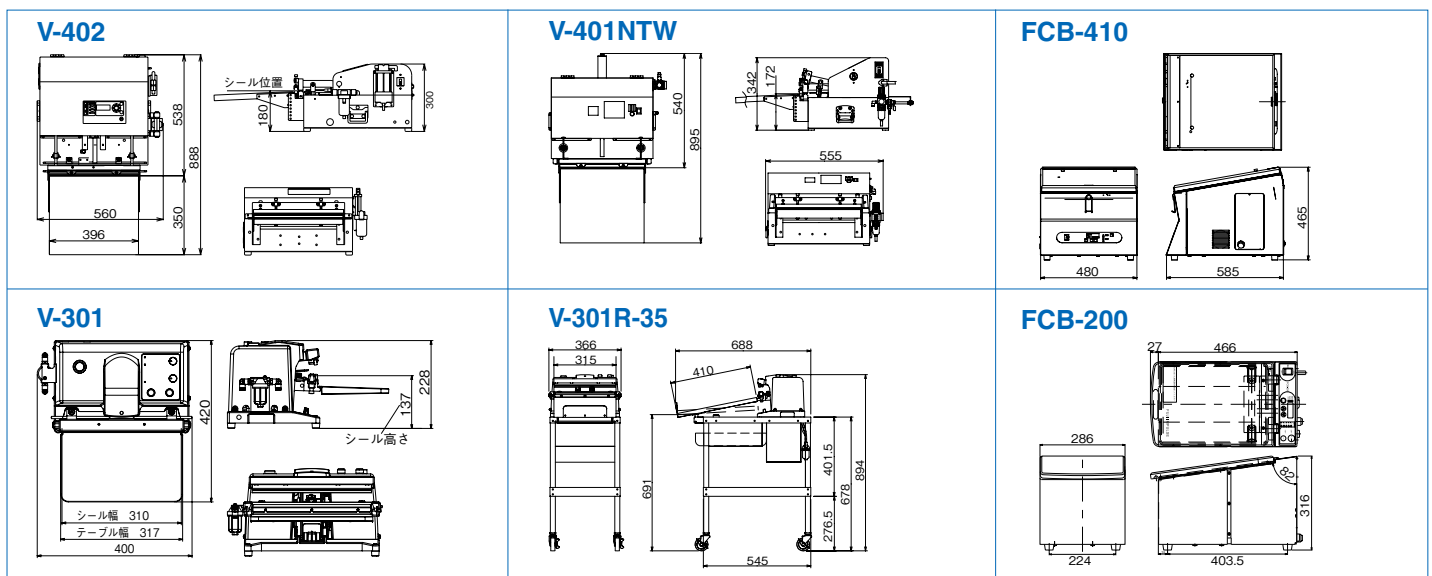
その他 構造上（ノズル方式で脱気を行うため）-1～-10kPa（低真空）でのご使用は到達真空度の数値が不安定になりますのでお避けください。

製品名称欄の色分けは以下の納期分類を表しています。

■ 標準品 通常、当社受注後出荷までの期間が7～10日の製品

■ 特注品 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以上の製品

外形寸法図



主な仕様

製品名	V-401NTW	V-401NTW-10W	V-301	V-301-10W	V-301R-35	FCB-200	FCB-410
電源	100V	200V	100V	100V	100V	100V	100V
消費電力	1.5KW(10mmヒーター使用時) 0.6KW(5mmヒーター使用時)	2.4KW	1.05KW(10mmヒーター使用時) 0.56KW(5mmヒーター使用時)	1.05KW	1.05KW(10mmヒーター使用時) 0.56KW(5mmヒーター使用時)	1.36KW	1.5KW
真空源	イジェクター※6	イジェクター※6	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	チャンバー式	チャンバー式
到達真空度※1	-34.1kPa	-34.1kPa	-58.6kPa	-58.6kPa	-58.6kPa	-100kPa	-100kPa
脱気速度※2	1015L/min	1015L/min	10L/min	10L/min	20L/min	179L/min	267/317(50/60Hz) L/min
駆動方法	エアシリンダー	エアシリンダー	手動	手動	手動	電動	電動
エア源	外部配管	外部配管	-	-	-	-	-
適合コンプレッサー	1.5KW 165L 540kPa以上	1.5KW 165L 540kPa以上	-	-	-	-	-
プラグ形状※3	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
シール方式※4	片側上加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ	400mm	400mm	300mm	300mm	300mm	200mm	410mm
シール幅	10または5mm	10mm	10または5mm	10mm	10または5mm	10mm	10mm
加熱温度	-	-	-	-	-	60～200℃	90～200℃
冷却温度※5	-	-	-	-	-	60℃ ～加熱温度設定値	60℃ ～加熱温度設定値
加熱時間	0.1～2.5sec.	0.1～2.5sec.	0.1～2.3sec.	0.1～2.3sec.	0.1～2.3sec.	0.0～3.0sec.	0.0～3.0sec.
冷却時間	0.1～5.0sec.	0.1～5.0sec.	-	-	-	-	-
対応する フィルムの厚み※7	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.4mm以下
機械質量	36kg	41kg	12.3kg	13kg	33kg	39kg	73kg
機械寸法※8	幅576X奥行895X高342mm	幅576X奥行895X高342mm	幅400X奥行420X高228mm	幅400X奥行420X高228mm	幅355X奥行688X高894mm	幅286X奥行493X高315mm	幅482X奥行585X高460mm
テーブルサイズ	幅365X奥行350mm	幅365X奥行350mm	幅315X奥行180mm	幅315X奥行180mm	幅315X奥行410mm	なし	なし
プリンター取付	不可	不可	不可	不可	不可	不可	不可
別途運賃の要・不要	必要	必要	不要	但し、離島など地域によっては運賃が必要となります。	必要	必要	必要

- ※1 到達真空度は0torrを-101.3kPaとしています。
 - ※2 真空ポンプ及びイジェクターの脱気能力は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。
 - ※3 プラグ形状が⊕、⊖の製品は機械設置の際、電気工事が必要です。
 - ※4 片側加熱式：シール部の下側にヒーター線があります。上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
 - ※5 加熱温度より低い数値で設定してください。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されずテフロンなどの部品寿命が短くなります。
 - ※6 イジェクター脱気方式は、高圧縮エアの流動を利用した脱気方式で袋内から吸い込んだ水、粉末などを機械本体内にためず、直接機械外部に放出する脱気方式です。
 - ※7 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
 - ※8 機械寸法はテーブルを含みます(FCB-410、FCB-200を除く)
- その他 構造上(ノズル方式で脱気を行うため) -1～-10kPa(低真空)のご使用は到達真空度の数値が不安定になりますのでお避けください。

製品名称欄の色分けは以下の納期分類を表しています。

- 標準品 通常、在庫がある製品
 標準準品 通常、当社受注後出荷までの期間が7～10日の製品
 特注品 通常、当社受注後出荷までの期間が1ヶ月以上の製品

Line up	卓上型	卓上型	卓上型	床設置型	卓上型	卓上型
	V-402シリーズ	V-401NTWシリーズ	V-301シリーズ	V-301R-35	FCB-410	FCB-200
真空源	真空ポンプ	イジェクター	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	チャンバー式	チャンバー式
到達真空度	-88.3kPa	-34.1kPa	-58.6kPa	-58.6kPa	-100kPa	-100kPa
脱気速度	40L/min	1015L/min	10L/min	20L/min	267/317(50/60Hz) L/min	179L/min
駆動方法	エアシリンダー	エアシリンダー	手動	手動	電動	電動
加熱温度コントロール機構	有	無	無	無	有	有
シール長さ	400mm	400mm	300mm	300mm	410mm	200mm

富士インパルス 富士インパルス株式会社
 富士インパルス販売株式会社
<http://www.fujiimpulse.jp>

富士インパルス販売株式会社
 本社 / 東日本ショールーム
 修理アフターサービスのお問い合わせ
 〒270-0163 千葉県流山市南流山 2-27-6
 TEL. (04)7178-6402
 FAX. (04)7150-0905

大阪支店 / 西日本ショールーム
 〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町 4-23-18
 TEL. (06)6335-1234
 FAX. (06)6335-5719
 修理アフターサービスのお問い合わせ
 TEL. (06)6335-1546
 FAX. (06)6335-5537

取扱特約店

本カタログの表示は改良のためお知らせせずに変更することがあります
 消耗品は富士インパルス純正部品をお使いいただきますようお願いいたします

総販売元 **三井物産プラスチックトレード株式会社**