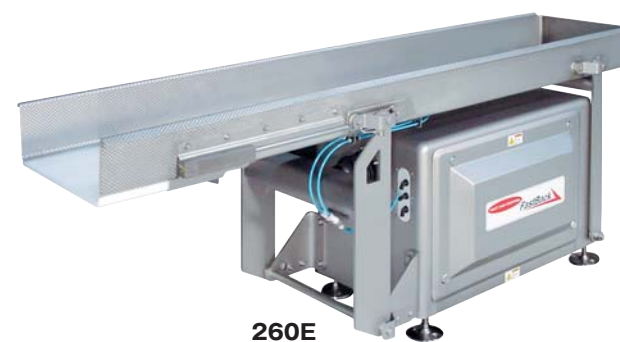


ファストバック コンベヤシステム

水平運動コンベヤ

FastBack®



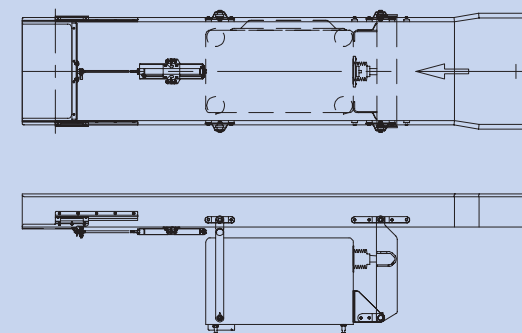
260E



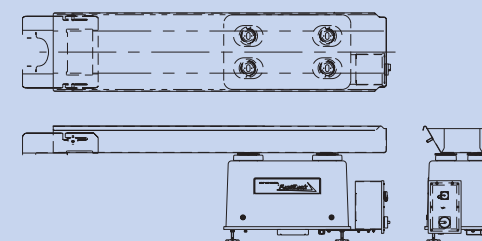
50E

■外観図

260E



50E



■標準仕様

	260E型	50E型
本体仕様		
本体(駆動部)の質量	435kg	132kg
駆動部寸法	572×908×533mm	370×730×500mm
駆動部の材質	SUS304	樹脂カバー
トラフ幅	30cm, 38cm, 45cm, 60cm	30cm
トラフ長さ	レイアウトによりカスタム設計	
トラフの材質	SUS304 (ピースプラスト仕上げ)	
防水仕様	IP64:標準モデル (IP65:防水モデル)	
コンベヤ搬送速度	最大 12.2m/分	最大 10.7m/分
スピード	ワーク及び動作環境により異なる	
ユーティリティー		
電源仕様	AC200V±10% (50Hz/60Hz)	
	0.75kW	0.4kW
エア源	オプションによりエア源が必要となります	
動作環境		
温度	-30℃~+50℃	
湿度	~100%	

■オプション

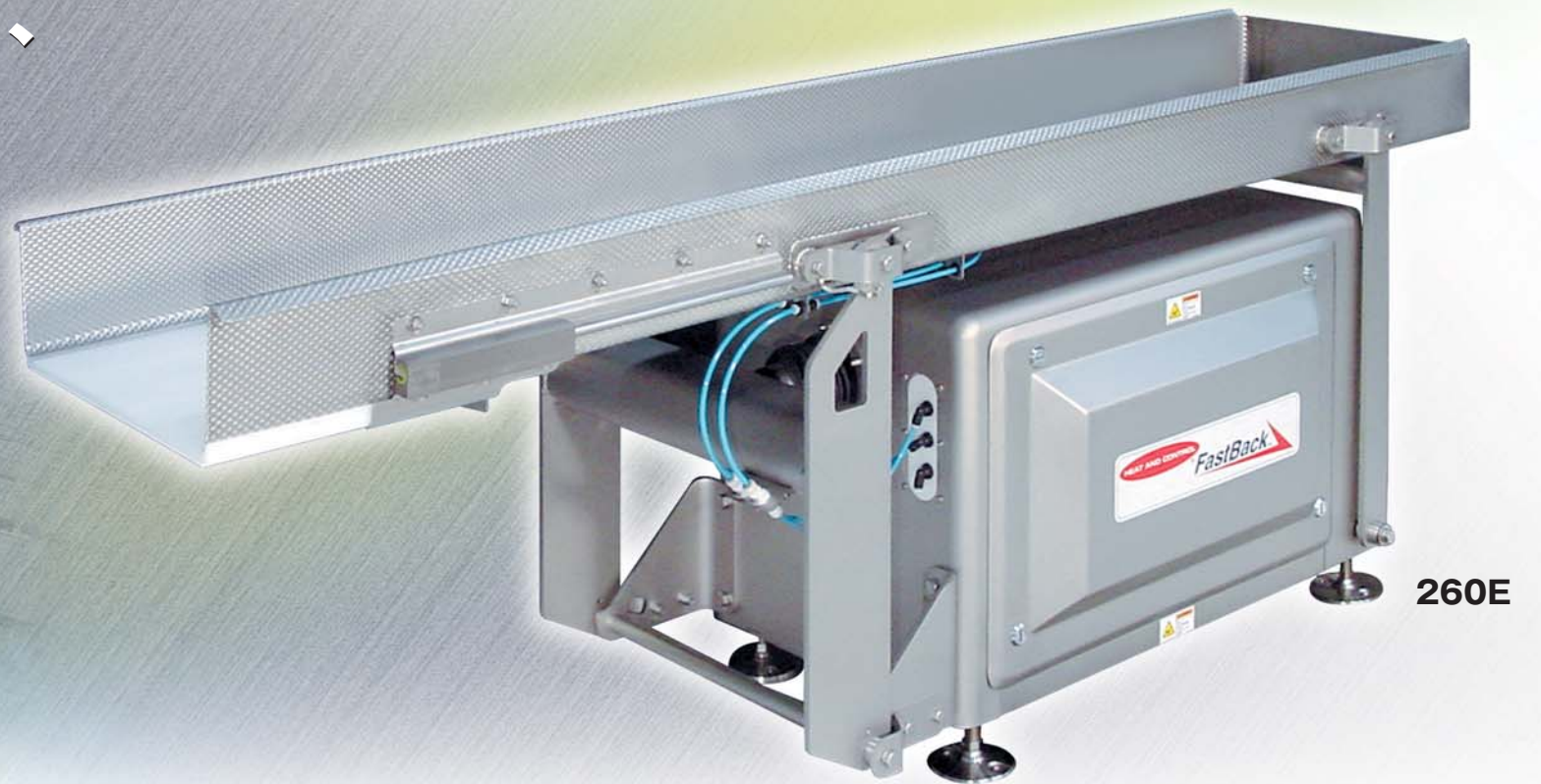
中間ゲート、先端ゲート、ロータリーゲート、光電管による流量制御、粕取り、金属検出機ゾーン、サイザー、段差付きトラフ、制御盤、架台



イシダは独自の充実したアフターサービス体制を確立。メンテナンスはもとより、ソフト活用やシステム展開のご相談など、ユーザーの皆様へのあらゆるご要望に、迅速、的確にお応えしています。

ファストバック・コンベヤシステムが 製品搬送ラインの合理化と、 生産性向上に貢献します。

FastBack®



260E

1 Merit 歩留まり率が向上

製品にやさしい搬送

ゆっくりと前へ送り、素早く戻す画期的な水平運動の連続により、製品をやさしく搬送。また、振動コンベヤやベルトコンベヤに比べて、コンベヤのつなぎ部分での落差を小さくすることができるので、製品の割れ欠けなどを低減してロスのない製品搬送を実現できます。

プリミックス製品の分離を防止

水平運動による搬送は、製品の比重などの特性に影響されないため、一定の速度で搬送できます。ですから、プリミックスされた製品が個々の比重の違いにより分離し、ミックス比率が変化することはありません。

シーズニングのロスを低減

水平運動のみの搬送のため、製品に付着したシーズニングを振り落とすことがありません。その結果、シーズニング粉の堆積が起こらず、シーズニング粉やコーティングが固まって、一部の袋に入ることがありません。シーズニングのロスを減らし、ムダなコストの流出を防ぐことができます。

金検によるチェックが可能

トラフの端や中央部に、メタルフリーゾーンを設け、金属検出装置を設置することができます(オプション)。

2 Merit 職場環境を改善

振動コンベヤに比べて騒音レベルが低いので、作業環境が大幅に改善。また、振動も少ないため、より快適に作業が行えます。

3 Merit 設置が簡単

大掛かりな工事がいらないので、短時間でラインへの設置が完了。トラフを交換することで、レイアウト変更にも柔軟に対応できます。また、駆動部の部品削減や主要部品の一体化、トラフや駆動部カバーの取り外しが軽減されたことで、駆動部の交換・メンテナンスも容易です。

4 Merit システム導入で品質&効率アップ

ファストバックコンベヤとイシダ原料供給システム機器のシステム導入で、“シェフ”に匹敵する微妙な味付けを実現。運動による合理化・効率化も実現します。

FSシリーズ シュートタイプ・フローセンサー

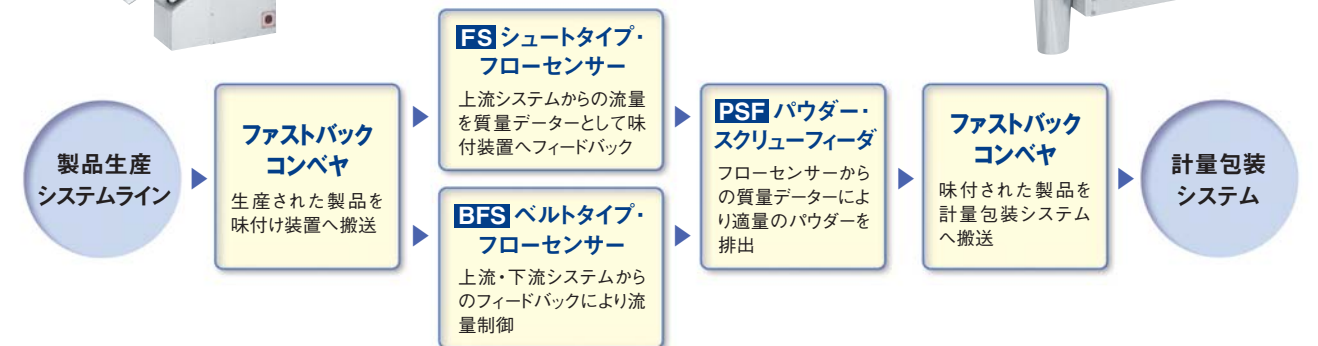
前後工程の製品供給量を高精度計量でトータルに制御します。見やすく使いやすい対話式ディスプレイで簡単に操作、微妙に変化する半製品の分量を正確に計算し、連動する味付け装置に指示を送ります。シュート式を採用しているため、コンパクトなうえ清掃性が高く、メンテナンスもしやすくなっています。

BFSシリーズ ベルトタイプ・フローセンサー

シュートタイプと同様、前後工程の製品供給量を高精度計量でトータルに制御。スピードが変えられるベルト搬送タイプなので、さまざまな原料・ラインに対応できます。

PFSシリーズ パウダー・スクリュウフィーダ

供給ホッパー内部には、きめ細かい投入が可能なツインスクリューと、味付けを均質にする攪拌装置を搭載。フローセンサーの指示により、半製品の量に比例した適量の味付けパウダーを提供します。また、パウダーの排出量をチェックし、補正値をフローセンサーへフィードバックするなど、連動効果も発揮します。



NEW

製品の破損を減らす 回転ゲート

複数の下流ラインへ、製品の分配を比例制御。下流ラインでの品不足をなくし、供給状態を効率化します。回転ゲート方式により、商品にやさしい搬送を実現します(オプション)。

